

— Unser Leistungsspektrum auf einen Blick —

Seite 1 von 4

In folgenden Industriezweigen sind wir für Sie tätig:

Nahrungsmittel, Getränke, Zucker, Trinkwasser, Pharmazie, Chemie, Textil, Papier, Kohle, Automobil, Mechanik, Elektronik, Kraftwerk, Abwasser, Schifffahrt, Luft- und Raumfahrt, Raffinerie, Bergwerk, Kosmetik und viele weitere.

Unsere Ansprechpartner sind:

Technische Büros, Konstruktionsbüros, Anlagenplanung, Pumpenhersteller, Technischer Handel, Gleitringdichtungshersteller, Instandhaltung und mechanische Bereiche.

— Gleitringdichtungstechnik —

Gleitringdichtungen:	Wir verfügen über eine Vielzahl von Gleitringdichtungsvarianten für Erstausrüster, Gleitringdichtungshersteller, technische Händler und Anwender.
Standardgleitringdichtungsbau:	Unsere Standardpalette beinhaltet Kegelfedern, Gummibalg-, Metallfaltensbalg-, Rollbalgdichtungen und viele mehr.
Sonderdichtungsbau:	Kundenspezifischer Gleitringdichtungsbau: Auftragsbezogen fertigen wir, unabhängig von der Stückzahl, spezifische Gleitringdichtungen. In diesem Segment dienen wir Ihnen mit der Komplettentwicklung, Konstruktion und Realisierung nach Zeichnungen, Maßen oder Mustern. Dem Gewicht ist keine Grenze gesetzt. Ab der Gewichtsklasse eines Bleistiftes bis zu schweren, nur mit einem Kran verladbaren, Ausführungen.
Gleitringdichtungs-aufarbeitung:	Wir überholen sämtliche Gleitringdichtungen durch Reinigen, Schleifen, Läppen, Polieren, Ebenheitsprüfung, Rissprüfung, Glasperlenstrahlen, Ultraschallreinigen, chemisches Reinigen, neue O-Ringe, neue Profilelastomere, neue Gleitflächen, neue Federn, Neubeschichtung, Neuanfertigung von Teilen zur Komplettisierung, Schrumpfen, Kleben, Schweißen, Druck- und Funktionsprüfung.
Gleitringdichtungs-modifizierung:	Fremdproduktmodifizierung von bestehenden Standard- und Sondergleitringdichtungen. Abhängig von Preis und Technik, nach Kundenwunsch oder unseren Optimierungsvorschlägen.
Produktion von Einzelteilen:	Anfertigung von Gleit- und Gegenring aus Gleitwerkstoffen wie Wolframkarbid, Keramik, Steatit, Siliziumkarbid, Chromstahl, Kohle, Keramikbeschichtet und weiteren Werkstoffe inkl. deren Untergruppen, Gehäuseteile, Wellenhülse, Druckring, Deckel, Aufnahme, Mitnehmer und Montagelehre aus Edelstahl und anderen Werkstoffen.
Versorgungssysteme:	Quenchflüssigkeitsbehälter, Druckbehälter mit diversen Eigenschaften, Ausführungen, Materialien und Belastbarkeiten: Z. B. drucklos, druckbeaufschlagt, mit Kühl- und Wärmespule, Zwangsförderung durch Pumpe, Thermometer, Manometer, Druckgasanschluss, Niveaumanzeiger, Schauglas, Industriestandard und Sterilstandard, Nachspeisepumpe und weiteres.

— Dichtungstechnik —

Stopfbuchspackungen:	Aller Art. Z.B. Kohle/Graphit, PTFE, PTFE/Aramid, Aramid, Glas, Acryl, Polyamid für z.B. Wasser, Dampf, neutrale Lösungen, Säuren, Alkalien, Gase und viele weitere Anwendungen.
Flachdichtungen:	Als Platten, gestanzte Ringe und andere Formen (Wasserstrahlgeschnitten) aus NBR, EPDM, Graphit, Graphit mit Spießblecheinlage, mit Gewebe usw..
PTFE Produkte:	Als Platten, Schnüre, Bänder, mit oder ohne Klebeseite, Sonderformen durch Wasserstrahlschneiden möglich.
Drehdurchführungen:	Für Luft, Dampf, Öl, Wasser, Kühlflüssigkeit und Hydrauliköl, Ersatzteile für Dampfköpfe der Hersteller Jonson, Voith, Escher-Wyss, Beloit, Maier, Sinth, Peters u.a..
Gedrehte Dichtungen:	Nach Zeichnung, Muster oder Einbauraum mit Parameter.
O-Ringe:	Aus verschiedenen Werkstoffen z.B. EPDM ² , Nordel®, Kalrez®, Chemraz®, NBR ² , PTFE-O-Ringe, O-Ringe einfach und doppelt PTFE-ummantelt lieferbar. Sondermaßanfertigungen durch endlos oder auf Stoß vulkanisieren möglich.
FEP-O-Ringe:	Als Standardabmessungen und Sonderabmessungen nahtlos ummantelt lieferbar. Aus z.B. FEP-Silikon, FEP-FKM, FEP-EPDM und weitere.

Form- und Profildichtungen:	Geschäumt, vulkanisiert und weitere Verfahren. Z.B. Getränketank-Mannlochdichtungen, Rundschnüre, Quadratprofil, Flachprofil, Dreieckprofil, Treppeneinlagestreifen, Halbrundprofil und weitere. Aus verschiedenen Werkstoffen.
Spiraldichtungen:	In verschiedenen Metall und Füllmaterialien lieferbar. Einsatz in der Chemie, Petrochemie, Kraftwerke oder Atomkraftwerke und weitere Branchen mit hohen Druck- und Temperaturbeständigkeiten.
Graphit-Dichtungen:	Aus Reingraphit und Graphit-Compound mit und ohne Einlage. Als Platte, vorgepresste Ringe, Bänder und Schnüre lieferbar. Findet Anwendung in hohen Temperatur- und Druckbereichen.
Sonstige Dichtungen:	Lippendichtungen (WDR), Kolbendichtungen, Stangendichtungen, Abstreifer, Rotordichtungen, Führungsringe, Stützringe.
Prelonringe®:	Dichtungen zur Wellenverschleissreduzierung und weiteren Anwendungen.
Dichtungspatronen:	Zur Abdichtung von Farben und Lacken mit Speziallippendichtungen und chromoxidbeschichteter Wellenschutzhülse.
Montagehilfsmittel:	Anfertigung von Dichtungsmontagehilfsmitteln.

Beschichtungstechnik

Thermische Beschichtungen:

Thermisch gespritzter Oberflächenschutz in den Bereichen: Verschleiß, Reiboxidation, Erosion, Kavitation, Korrosion, Verzunderung und Thermoschock zur Verbesserung von Gleit- und Notlaufverhalten, Oberflächenhärte/Duktilität, Reibungszahl, Oberflächenstruktur, Benetzbarkeit, Reflektion/Absorption.

Beschichtungswerkstoffe: Zink, Reinaluminium, Zinn, Nickel, Monell, Aluminiumbronze, Chromstahl, Molybdän, Chrom-Nickelstahl, Nickel-Aluminium, Chrom-Nickel-Legierung, Kobalt-Nickel-Chrom-Legierung, Wolframkarbid-Composite mit Kobaltumhüllung, Wolframkarbid-Composite mit Nickelumhüllung, Aluminiumoxyd, Keramik, stabilisiertes Zirkoniumoxyd, Zirkoniumsilikat, Chromoxyd, Hastelloy B, C und andere.

Beschichtungsverfahren: Flammspritzen mit Draht, Flammspritzen mit Pulver, Lichtbogenspritzen, Plasmaspritzen, Detonations-spritzen, Kunststoff-Flammspritzen, Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen, Laserspritzen und Kaltgasspritzen.

Beispiele: Thermische Beschichtungen können in verschiedenen Bereichen zum Einsatz kommen: Wellen, Austrittsdüse eines Raketentriebwerkes, Schonhülsen, Außenmantelbeschichtung des Seitenteils einer Trägerrakete, Anker, Homogenisierungskolben, Pumpenlaufräder, Lagersitze, Verschleißplatten, Kolbenführungen, Turbinen, Zylinderbuchsen, Pumpengehäuse, Drahtziehtrommeln, Gleitringdichtungslauflächen, Ventile, Lüfterschaufeln, Schneckenrotore, Luftverteiler, Füllrohre, Hydraulikkolben, Steuerscheiben, Reinigungskopf für Fassfüllanlage, Füller, Ventilgehäuse für Füller (Lebensmittelbereich), Medienverteiler, Walzen, Kartonriller, Gußwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Messer, Temperaturfühler, Prüfdorn, Sortierer usw..

Weitere Beschichtungsverfahren:

Hartverchromen: Verschleißbehafteter Teile z.B. für: Wellen, Hülsen, Kolben, Rohre, Stangen, Hydraulikteile, Pressformen, Druckplatten, Absperrventile, Walzen, Mischflügel und Fördererlemente.

Kunststoffbeschichtungen im Wirbelsinterverfahren: Als Korrosions-, Chemie-, Schlag- und Abplatzschutz mit hoher chemischer Beständigkeit für Industrie und speziell Nahrungsmittelindustrie. Für: Drehkolben, Füllventilsonden, Pumpenkörper (Galvanik), Rührwerksbehälter, Autogurtbügel, Gartenmöbel, Schieberkörper (Rohrleitungen).

PTFE Beschichtungen: Antihafbeschichtungen mit guten Gleiteigenschaften, guter Abriebfestigkeit, Trockenschmierung und hoher chemischer Beständigkeit für Industrie und speziell Nahrungsmittelindustrie. Für: Behälter, Walzen, Abstreifmesser, Leitbleche, Trichter, Schnecken, Teigverarbeitungswerkzeuge, Trichter, Verpackungsgeräte, Lebensmittelablauffrinnen, Ventile, O-Ringe, Käsegabeln, Brotbackbehälter, Pfannen, Rührflügel und viele mehr.

Weitere Beschichtungsarten, Härteverfahren und Gummiverfahren stehen zur Verfügung.

Pasteuse Beschichtungen:

Korrosions- und Verschleißschutz gegen Abrasion, Kavitation und Erosion, für Instandhaltung und zur vorbeugenden Instandhaltung. Von Hand mit Spachtel, Airless-Spritzgerät oder Pinsel auftragbar. Anschließend Originalmaßherstellung durch mechanische Bearbeitung wenn notwendig.

Angeboten wird die komplette Bearbeitung als auch die Lieferung von den jeweiligen Materialien.

Branchen: Ziegelei, Gießerei, Zucker, Chemie, Zement, Kraftwerke, Raffinerien, Schifffahrt, Lebensmittelbereich, Kläranlagen, Stahl, Papier und viele weitere Branchen.

Beispiele: Bei Ventilatoren, Vakuumpumpen, Schnecken, Wärmetauschern, Turbinenschaufeln, Pumpen, Kondensatoren, Schnitzelgebläse, Armaturen, Zyklonen, Silos, Kühlwasserleitungen, Rauchgasreinigung, Rohrbögen, Turboseparatoren, Pulper, Spritzköpfe, Schleusentore, Leitschaufeln, Rauchgasentschwefelungsanlagen, Laufräder, Rutschen und viele weitere nicht beschriebene Anwendungsbereiche.

Materialien: Polymerquarzbelag, Epoxdharz-Basis, Keramik-Verbundmaterial, Stahlpartikel gefülltes Kaltmetall und viele weitere.

Hartpanzerschichten:

Verschleißfeste Hartpanzerschichten werden durch schweißen aufgetragen. Hierfür verwenden wir überwiegend Wolframkarbid mit einer Härte von ca. 3500 HV.

Anwendungsbereiche: Schneckenmischflügel, Prallplatten, Schneckenwendeln, Verschleißplatten, Mühlenteile, Propellerflügel und weitere. Ebenso bieten wir weitere Schweißarbeiten mit Standardwerkstoffen an.

— Pumpen- und Rührwerkstechnik —

- Pumpen, verschiedener Hersteller
- Kundenspezifischer Sonderpumpenbau
- Gebrauchte Pumpen und Anlagen, verschiedener Hersteller
- Pumpenreparatur, Rührwerke, weitere Anlagen (verschiedener Hersteller) und Modifizierung bei Bedarf
- Pumpenersatzteile/Originalersatzteile, verschiedener Hersteller

Pumpenersatzteilherstellung: Äquivalent zum Original verschiedener Hersteller z.B. für Exzentrerschnecken-, Kreisel-, Kolben-, Drehkolben- und anderen Pumpen.

Pumpenersatzteilherstellung von ausgelaufenen Modellen: Zahlreiche Unternehmen arbeiten mit Pumpen, die entweder nicht mehr produziert werden oder der Hersteller nicht mehr existiert. Nach Muster oder Zeichnung können wir verschiedene Pumpenteile, einfache als auch sehr aufwendige, aus VA- oder Grauguss herstellen. Pumpengehäuse, Zweikanallaufblätter, Verschleißringe, Schleifwände und weitere. Die Wirtschaftlichkeit muss vorab geprüft werden.

Alternativersatzteilherstellung: Mit technischen Änderungen zur z.B. einfacheren, schnelleren Montage, Problembehebung, Kostenersparnis.

Pumpenumbau von Stoffbuchspackungen auf GLRD

— Mechanik —

Anfertigung von technischen Teilen, Komponenten, Teilbearbeitung, Montage und Reparatur. Nach Absprache, Muster, Kundenzeichnungen und HDT-Konstruktionen. Gerne fertigen wir für Sie Einzelteile, mittlere und große Serien.

Materialien: Überwiegend verarbeiten wir 1.4571 V4A. Weitere allgemeine Materialien sind Edelstahl, Normalstähle, Kunststoffe, Bronze, Messing, Aluminium, Gusswerkstoffe und andere, wie in den vorhergehenden Seiten aufgeführt.

Übliche Bearbeitungsmethoden CNC und Manuell: Drehen, Fräsen, Schleifen, Honen, Wirbeln, Reiben, Bohren, Vulkanisieren, Läppen, Polieren, Beschichten, Stoßen, Räumen, Schneiden, Stanzen, Lasern und weitere.

— Industriebedarf —

Chemische Produkte: Reparatur-Sticks, Kleb- und Dichtstoffe, Anti-Seize Montagepasten, Hochleistungs-Fette, Technische Sprays, Metall-Sprays, Reinigungs-Sprays.

Stopfbuchspackungsschneidegeräte, Packungszieher mit oder ohne auswechselbarer Spitze, Flachdichtungsschneidegerät manuell oder angetrieben, Kupplungen, Selbstschmierbuchsen, Manschettenspannbänder aus VA, Schlaufen und Spannbandwerkzeug, Kugellager, Schrauben/Normteile auch als Sonderanfertigung auf Kundenwunsch, Werkzeuge zum Ausstanzen von Dichtungen und Bohrungen

– Unser Leistungsspektrum auf einen Blick



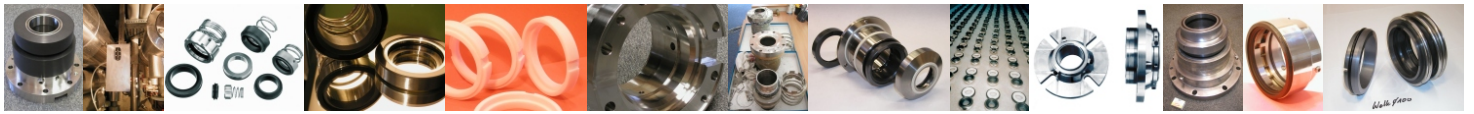
— Thermische Beschichtungen



—Dichtungstechnik



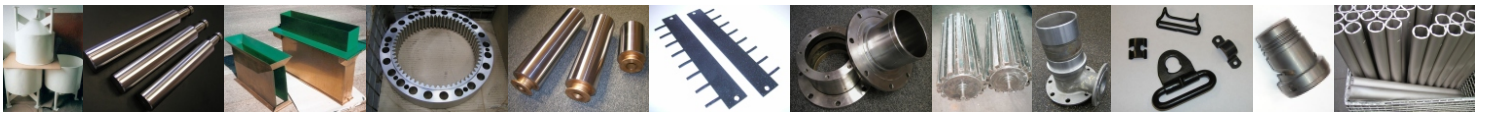
— Gleitringdichtungstechnik



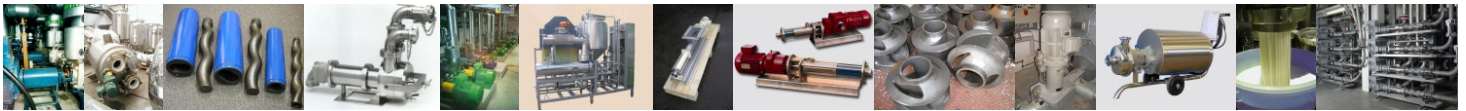
—Pasteuse Beschichtungen



— Weitere Beschichtungen



—Pumpen- und Rührwerkstechnik



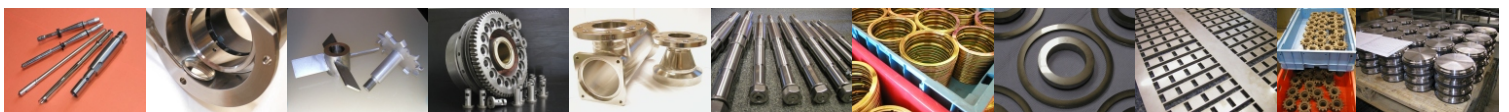
- Industriebedarf



- Hartpanzerschichten



—Mechanik



—Unsere Firma

